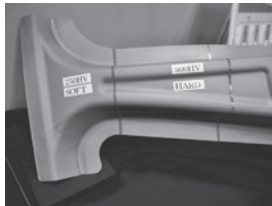
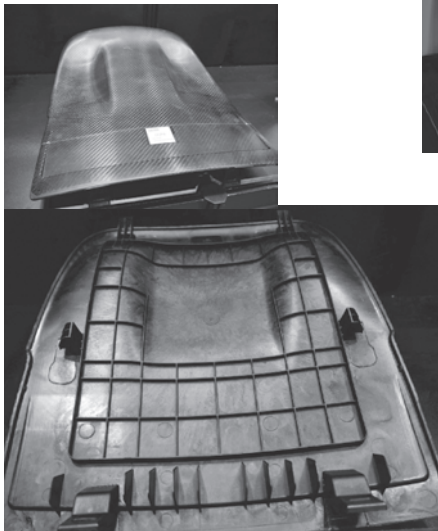
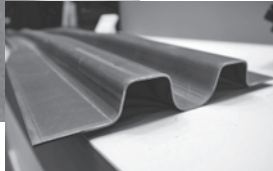


(株)浅野は「トリプルアクション金型」によって成形したホットスタンピングの加工サンプルを展示した。1つの金型に3段階で稼働する仕組み（トリプルアクション）を組み込むことで、1度の加工で2工程分の加工をすることができ、従来多工程に渡る成形が困難とされていたホットスタンピング加工でも写真のような難形状を成形することができる



高周波熱熱錬(株)は独自の「薄板用直接通電過熱」の利点をアピールした。従来通電過熱は矩形にしか施せなかったが、同社の過熱方法では台形などの“非矩形”にも使用できる。また、全体を過熱するだけでなく、必要部分のみを縞状に過熱することもできるため、1つの板の中で部分的に強度を上げることができる



(株)佐藤鉄工所は「CFRTPハイブリッド成形機」での加工サンプルを展示。同機械ではCFRTPなどのプリプレグ材の表面の加工をプレスを行うと同時に、裏面に施す補強のためのリブ構造を射出装置で樹脂を射出し一体成型ができる

(株)アークはドアインパクトビームのアルミ一体成形のサンプルを展示した。#7000系のアルミをホットプレスで成形し、時効硬化処理をすることでハイテン材並の570 Mpaという強度を実現。従来インパクトビームは鉄製ブラケット2個とパイプを溶接して成形しているが、アルミ一体成形なら55%の軽量化が実現できる



(株)半谷製作所は独自の加工法「プレモフォーミング」の成形サンプルを展示した。press (プレス)、modeling (形作る)、forging (鍛造) を合わせた造語で、プレス加工で鍛造のような形状の成形品をダレ、破断面なしで従来のプレス機械で加工することができる。板厚は13 mm程度まで対応可能